



# S11S

## SPEED SENSOR



This sensor is used for scanning of speed and position of rotating target wheel or mark from soft magnetic material. Inductive sensor is produced in two variants different body length. The sensor is used for gear box or crank application.

Der Geber ist für die Abtastung von Drehzahl und Position des rotierenden Geberrads oder der rotierenden Markierung aus magnetisch weichem Material bestimmt. Es handelt sich um den Induktionsgeber. Er ist passend für die Drehzahlabtastung des Schaltgetriebes oder der Kurbelwelle. Dieser ist hergestellt in zwei Varianten, die sich durch Länge unterscheiden.

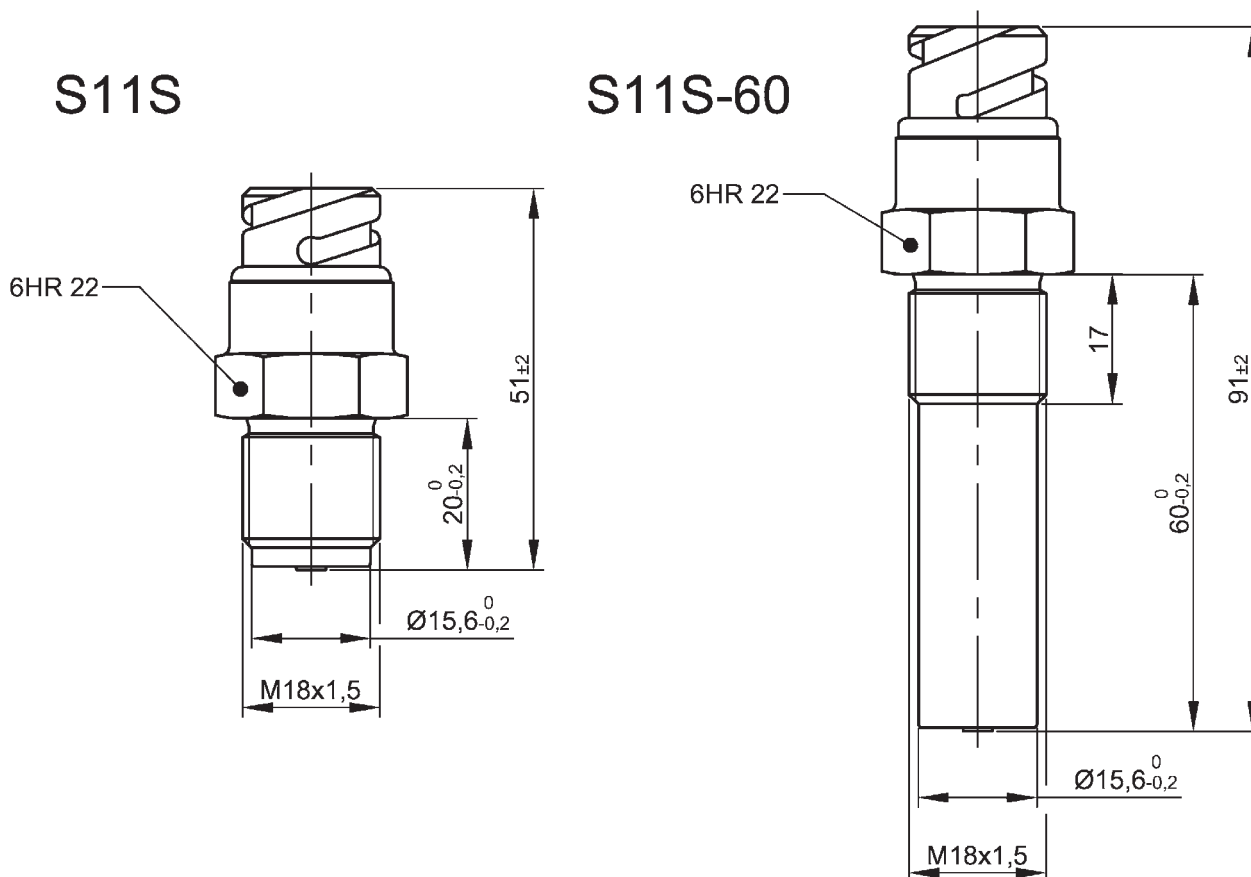
Snímač je určen pro snímání otáček a polohy rotujícího snímacího kola nebo značky z magneticky měkkého materiálu. Jedná se o indukční snímač. Je vhodný ke snímání otáček převodovky nebo klikového hřídele. Vyrábí se ve dvou variantách, které se liší délkou snímače.

# S11S

## SPEED SENSOR



### Dimensions



### Basic technical data

Working air gap >	from 0,5 mm to 1,0 mm
Working temperature >	from -40°C to +130°C
Speed of target wheel >	from 60 rpm to 8000 rpm
Induced voltage >	min. 200 mV by rotational speed 0,8 m/s and air gap 1 mm and resistive load 4,7 kΩ max. 250 V at 8000 rpm and air gap 0,5 mm and resistive load 10 kΩ
Mounting (threaded part of sensor) >	M18 x 1,5 thread
Variants >	
S11S	connexion >
	integrated bajonet connector Schlemmer 10 SL 9532803 (intrinsic safety connector)
	length >
	L = 20 <sub>-0,2</sub> <sup>0</sup> mm
S11S-60	connexion >
	integrated bajonet connector Schlemmer 10 SL 9532803 (intrinsic safety connector)
	length >
	L = 60 <sub>-0,2</sub> <sup>0</sup> mm