



SI48

SPEED SENSOR

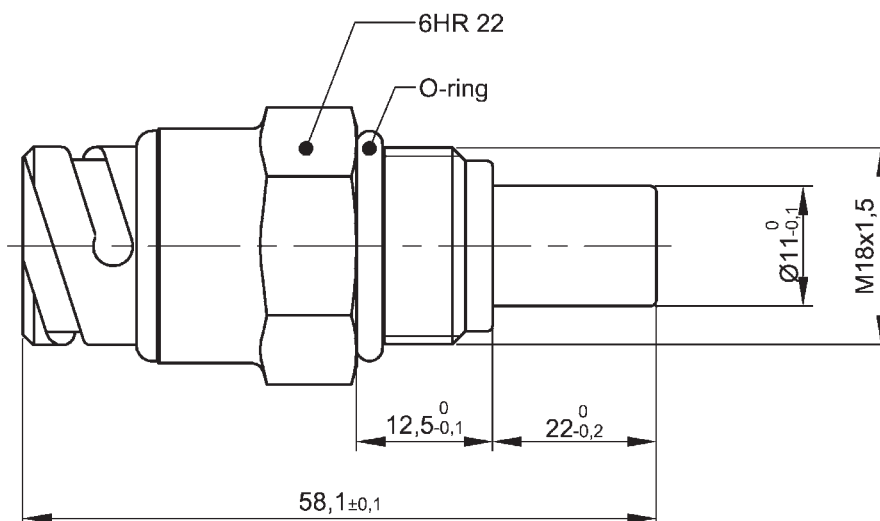


This sensor is determined for scanning speed and position of rotating target wheel or mark from soft magnetic material. Inductive sensor is used for high accuracy setting of diesel injection unit.

Dieser Sensor ist für Drehzahl und Positionsabtastung der rotierenden ferromagnetischen Marke bestimmt. Es handelt sich um den Induktionsgeber. Er ist für genaue Einstellung der Hochdruckeinspritzpumpeinheit der Dieselmotoren angewendet.

Tento snímač je určen pro snímání otáček a polohy rotující feromagnetické značky. Jedná se o induktivní snímač. Je používán pro přesné nastavení vstřikovací jednotky dieselových motorů.

Dimensions



Basic technical data

Working air gap >	from 0,7 mm to 1,1 mm
Working temperature >	from -40°C to +150°C
Speed of target wheel >	from 250 rpm to 1050 rpm
Induced voltage >	2,14V ± 20% at 700 rpm from 0,5 V to 3,5 V in the speed and airgap range and resistive load 10 kΩ
Phase delay >	1° ± 0,15° at 700 rpm and airgap 0,9 mm
Coil resistance >	278 Ω by t = 25°C
Mounting (threaded part of sensor) >	thread M18 x 1,5
Degree of protection (IP code) >	IP67
Connector >	integrated bajonet connector Schlemmer 10 SL 9532803 (intrinsic safety connector)